

MÁQUINA SOLDADORA LÁSER 3 EN 1 RAYCUS

1500W

CONTÁCTANOS



Con un diseño **sofisticado y características avanzadas**, nuestra soldadora láser está perfectamente equipada para mejorar la eficiencia y precisión en tus proyectos de soldadura. Invirtiendo en esta tecnología, elevas la capacidad de tu negocio para enfrentar retos más complejos y lograr resultados de **alta calidad**.

MÁQUINA SOLDADORA LÁSER 3 EN 1 RAYCUS

1500W

PRINCIPALES VENTAJAS DE LA SOLDADORA

- ALTA VELOCIDAD DE SOLDADURA:** Capaz de soldar hasta 4 veces más rápido que métodos tradicionales.
- EFICAZ PARA OPERADORES:** Fácil de aprender, permite enseñar técnicas de soldadura de alta calidad incluso a principiantes.
- PENETRACIÓN TOTAL Y PARCIAL:** En cualquier posición espacial sin necesidad de reajustes o retoques posteriores.
- COSTURA PRECISA:** Permitiendo una segunda pasada sin necesidad de preparación adicional de la junta.

CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS

CARACTERISTICA	DETALLE		
Potencia nominal del láser	1500W		
Tipo de trabajos permitido	SOLDADO	CORTE	LIMPIEZA
Espesor máximo de trabajo en ASTM A36 ⁽¹⁾	4mm 5/32 in	2mm 5/64 in	0.1mm 4mils capa de óxido
Velocidad máxima de trabajo en 0.7mm de ASTM A36	50 mm/s 2 in/s	150 mm/s 6 in/s	2800mm2/s 4.3 in 2/s capa de 0.05mm de óxido
Tipo de gas de trabajo admisible	ARGÓN, NITRÓGENO	NITRÓGENO, AIRE	NITRÓGENO, AIRE
Flujo requerido de gas promedio	15L/min	70L/min	32L/min
Tipo de hilo de consumo	Hilo sólido 0.8 a 1.6mm	-	-
Boquillas intercambiables	6 tipos ⁽²⁾	1	- ⁽³⁾

MÁQUINA SOLDADORA LÁSER 3 EN 1 RAYCUS

1500W

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIÓN	DETALLE
Modelo	RAYCUS 3 EN 1
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1080nm $\pm$ 10nm
Diámetro del láser en el QBH	20um
Potencia nominal del láser Fibra	1 500 W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	10 a 100%
Estabilidad a la potencia de salida	$\pm$ 1.5%
Frecuencia de trabajo del láser	$\leq$ 20kHz
Nivel de protección de la fuente	IP54
Modelo de fuente de uso	RFL - C1500 RAYCUS
Tipos de trabajo	SOLDADO/CORTE/LIMPIEZA REMOTA/LIMPEZA DE CORDÓN
Sistema de enfoque	Fijo
Tipo de gas para usar en el suelda	Argón, Nitrógeno (Aire no recomendado)
Tipo de gas para usar en el corte	Nitrógeno, Aire
Tipo de gas para usar en limpieza	Nitrógeno, Aire
Consumo promedio de gas	Suelda: 15L/min
	Corte: 70L/min (En dependencia del espesor)
	Limpieza: 32L/min
Modelo de pistola láser	SUP 21T
Velocidad promedio de soldadura ⁽¹⁾	~15 mm/s 0.6 in/s
Velocidad máxima de desplazamiento	200 mm/s 7.9 in/s
Espesor de suelda (Dependencia del material de aporte)	0.5 - 4 mm 0.02-0.16in ⁽²⁾

1. La velocidad de soldadura depende del espesor de material, grosor de la suelda y el tipo de material, en una referencia general en condiciones similares es 3 veces más rápida que una soldadura tradicional (electrodo, TIG, MIG)

2. El espesor de la soldadura está relacionado con la cantidad de aporte de material que se configure.

MÁQUINA SOLDADORA LÁSER 3 EN 1 RAYCUS

1500W

Ancho máximo del láser en soldadura	8 mm 0.3 in		
Ancho máximo del láser en limpieza	20 mm 0.8 in		
Ancho del corte láser	0.1mm ~ 3mm 0.12 in ⁽³⁾		
Precisión de corte	En dependencia del espesor		
Ángulo de soldado recomendado	0-30° ⁽⁴⁾		
Ángulo de suelda ideal	15°		
Repetibilidad de láser	±0.05mm		
Control de mando	Touch pantalla horizontal		
Control del proceso	Botón en pistola		
Potencia de la fuente láser	5.5 kW		
Potencia del chiller	3.5 kW		
Potencia del Alimentador de Hilo automático	0.2 kW		
Potencia máxima del equipo	9.2 kW		
Consumo de energía promedio ⁽⁵⁾	5.52 kWh		
Voltaje de trabajo	Monofásico: 220V/1ph 50Hz - 60Hz		
Corriente máxima por línea	46 A @ 220VAC 1ph		
Calibre de cable requerido de la caja de breaker	Hasta 60°C (TW, UF)	Hasta 90°C (THHW, THHN)	Voltaje
	2 x 6AWG	2 x 8AWG	220VAC 1ph
	+1 x 10AWG Tierra		
Breaker recomendado para la máquina	50 A @ 1ph 220VAC		
Longitud de cable de poder	5m 16.4ft		
Longitud de cable de la pistola	10m 32.8ft		

3. El ancho del corte es directamente proporcional al espesor del material, a mayor espesor mayor es el ancho del corte.

4. El ángulo de inclinación depende del espesor del material de corte y también del tipo de gas que se está usando, mientras mayor el espesor el ángulo de inclinación se puede ver afectado.

5. El consumo promedio se calcula a partir del 60% de la potencia para dimensionamiento, no todos los componentes pasan encendidos durante el trabajo las interacciones de encendido y apagado de los sistemas como el enfriador y la fuente hacen que este índice baje. Para un cálculo de consumo eléctrico por hora por favor use el consumo promedio

MÁQUINA SOLDADORA LÁSER 3 EN 1 RAYCUS

1500W

Longitud de manguera para alimentador de hilo	5m 16.4ft
Radio mínimo de curvatura del cable de pistola	175mm 6.9in
Método de refrigeración	Disipado por agua
Tamaño de tanque de chiller	16L
Diámetro de conexión de gases	Manguera de 6mm (Nylon)
Presión máxima de entrada de gases	15 bar
Presión recomendada de ingreso de gases	≤6bar
Peso de la pistola láser	0.75kg
Peso del equipo	220kg
Peso del equipo para transporte	290kg
Medidas del equipo	973 x 662 x 830mm 3.2 x 2.2 x 2.7ft
Medidas de transporte	1400mm x 870mm x 1300mm 4.6 x 2.9 x 4.3ft
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	2 - 35° C
Temperatura de almacenamiento	8 - 30° C
Certificaciones	CE, RoHS
EPP requerido (No se incluye)	Gafas de protección para 1060nm
	Mascarilla KN95
	Guantes
	Sistema de extracción de gases

6. La longitud máxima del cable de alimentación es 5 m (16.4 ft) para evitar caídas de tensión y garantizar el rendimiento óptimo del sistema.

MÁQUINA SOLDADORA LÁSER 3 EN 1 RAYCUS

1500W

MATERIALES APLICABLES

MATERIAL	SOLDADO	CORTE
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	4 mm 5/32in	2mm 5/64in
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	4 mm 5/32in	2mm 5/64in
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	3 mm 1/8in	1.5mm 1/32in
LATÓN C27200	2mm 5/64in	1mm 3/64in
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	2mm 5/64in	1mm 3/64in

